



Свинцовый трубчатый припой 393

Общее описание

Трубчатый припой 393 предназначен для ручного монтажа и ремонта радиоэлектронных устройств. Материал содержит в себе высокочистый сплав, соответствующий стандарту J-STD-006A и флюс на канифольной основе. Что позволяет достичь высокой прочности паянных соединений, а также высоких характеристик смачиваемости практически на всех покрытиях контактных площадок, оставляя минимальные остатки после пайки, которые не являются коррозионными. Несмотря на свои безотмывочные свойства, остатки флюса могут быть легко удалены в большинстве отмывочных растворов.



Характеристики

- Тип флюса согласно стандарту J-STD-004: ROM0
- Повышенные смачивающие характеристики
- Минимальное количество остатков после пайки
- Малое разбрызгивание флюса во время пайки
- Точка плавления: 183°C

Параметр:	стандарт
Доступные диаметры, мм:	0,5 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,5 / 2,0
Содержание флюса:	0,7 и 3,5%

Форма поставки

Катушки: 500г

Спецификация сплава

Данные по сплаву

Элемент	Sn	Ag	Al	As	Bi	Cd	Fe	Pb	Sb	Zn
Кол-во в %	63±0,5	<0.005	<0.02	<0.03	<0.05	<0.002	<0.02	37±0,5	<0.02	<0.005

Spark эмиссионный спектрометр

Характеристика флюса

Тест	Методика испытаний	Результат
Классификация флюса	J-STD-004	ROM0
Тест на медном зеркале	IPC-TM-650,2.3.32	Пройден
Тест на коррозию	IPC-TM-650-2.6.15	Пройден
Тест на сопротивление изоляции поверхности	IPC-TM-650,2.6.3.3	Пройден $\geq 1,0 \times 10^{12}$
Тест на электро-химическую миграцию	IPC-TM-650,2.6.14.1	Пройден
Тест на содержание галогенов	IPC-TM-6502.3.35	Пройден, <0,05%